

製品詳細&アプリケーション

自動車の亜鉛メッキ鋼板を使用したボディ部位、低合金銅の肉盛溶接、ソレノイドバルブやコントロールキャビネットに使用。

標準規格

ISO 24373	Cu6560 CuSi3Mn1
AWS A5.7-84	ERCuSi-A

組成比(重量%)

Cu	balance
Mn	0,75-0,95
Si	2,80-2,95
Others	max. 0,5

物理的性質標準データ

比重	kg/dm <sup>3</sup>	8,5
融点	°C	910-1025
熱伝導率	W / m x K	35
線膨脹係数	1/K	18.1 x 10 <sup>-6</sup>
電気伝導度	m / Ω x mm <sup>2</sup>	3,5-4,0
抵抗率	Ω x mm <sup>2</sup> /m	0,25-0,286

機械的性質標準データ

熱処理		non treated
強度	N/mm <sup>2</sup>	350
伸び	%	40
硬さ	HB 2,5/62,5	80
衝撃値	Av (J)	60

化学成分の一例

Cu	balance
Si	2.87
Mn	0.82
Fe	0.015
Pb	0.002
Sn	0.000
Al	0.001
Zn	0.006