

製品詳細&アプリケーション

亜鉛めっき鋼板やフェライト鋼の接合に標準的な合金。
ソレノイドバルブやアルミブロンズの接合や肉盛溶接に使用。

標準規格

ISO 24373	Cu6100 Cu Al 7
AWS A5.7-84	ERCuAl-A1

組成比(重量%)

Cu	balance
Al	7,50-8,00
Mn	0,10-0,30
Ni	0,10-0,50
Others	max. 0,5

物理的性質標準データ

比重	kg/dm3	7.7
融点	°C	1030-1040
熱伝導率	W / m x K	65
線膨脹係数	1/K	17.0 x 10-6
電気伝導度	m / Ω x mm2	7,0-9,0
抵抗率	Ω x mm2 /m	0,11-0,143

機械的性質標準データ

熱処理		non treated
強度	N/mm2	430
伸び	%	40
硬さ	HB 2,5/62,5	100
衝撃値	Av (J)	100

化学成分の一例

Cu	balance
Al	7.65
Mn	0.19
Ni	0.25
Si	0.003
Pb	0.002
Fe	0.019
Zn	0.005